

FICHA TÉCNICA DE BATERÍAS.

PRODUCTO

DENOMINACIÓN COMERCIAL: 12/125

TENSIÓN NOMINAL (V): 12

MARCA: SERMAT

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

VALOR

NORMA DE ENSAYO

CAPACIDAD EN 20 HS [Ah] IRAM	105	IRAM-AITA 13-A1:2014
RESERVA DE CAPACIDAD RC [MINUTOS] IRAM	190	IRAM-AITA 13-A1:2014
CCA - DESCARGA EN FRÍO A -18 °C [A] IRAM	750	IRAM-AITA 13-A1:2014
CA - DESCARGA EN FRÍO A 0 °C (A) IRAM	860	IRAM-AITA 13-A1:2014

MEDIDAS DE LA BATERÍA

LARGO [mm]	420
ANCHO [mm]	171
ALTO [mm]	200
TIPO DE BORNES (SEGÚN IRAM/AITA 13 A 1)	T2
PESO APROXIMADO DE BATERÍA CARGADA [Kg]	28,8

CONDICIONES GENERALES DE TRABAJO

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO [°C]:	de -20 a 60 °C
TENSIÓN MÍNIMA DE CARGA [V]:	13,8
TENSIÓN MÁXIMA DE CARGA [V]:	14,4

DETALLES GENERALES

TIPO DE SEPARADOR	Sobre
MATERIAL DEL SEPARADOR	Polietileno Microporoso
PLACA ENSOBRADDA	Positiva
TIPO DE PLACA	Plana Fundida

	POSITIVAS	NEGATIVAS	TOTAL
CANTIDAD DE PLACAS	48	54	102
PLACAS POR CELDAS	8	9	17
ESPEJOR DE PLACA	1,8	1,6	
TIPO DE REJILLA	SOV	SOV	
ALEACIÓN DE REJILLA	Pb-Ca		

MATERIAL DE LA CAJA	Polipropileno
MATERIAL DE LA TAPA	Polipropileno
PROCESO DE SELLADO	Termosellado
TIPO DE SOLDADURA	Intercelda a través del Tabique

SOLDADO DE GRUPO	Cast on Strap
CANTIDAD Y TIPO DE TAPONES	6 Tapones
TERMOSELLADO CUBRE TAPÓN/ACCESORIOS	No
OJO VISOR	No
MANIJAS	Si
ANCLAJE	No